

## NOTES GÉNÉRALES

- L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL DEVRA PRENDRE CONNAISSANCE DES DOCUMENTS DE MÉCANIQUE CAR DES TRAVAUX LUI SONT ATTRIBUÉS
- L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL ET TOUS LES SOUS-TRAITANTS DOIVENT COORDONNER SUR PLACE LES TRAVAUX REQUIS PAR LEUR SPÉCIALITÉ
- LA LOCALISATION ET DIMENSION DE LA TUYAUTERIE SOUS-DALLE, DANS LES CLOISONS DE GYPSE ET APPARENTES EXISTANTES DÉMONTRÉES AUX PLANS SONT APPROXIMATIVES ET BASÉES SUR DES PLANS D'ARCHIVES. LA LOCALISATION EXACTE DEVRA ÊTRE CONFIRMÉE PAR L'ENTREPRENEUR EN CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT ET LES TRAVAUX D'ENLÈVEMENT ET DE RACCORDEMENT ADAPTÉS AUX BESOINS.
- AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX, L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL DEVRA LOCALISER LES CONDUITS EXISTANTS ET L'ARMATURE D'ACIER EXISTANTE DANS LES DALLES DE BÉTON À BRISER. L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL DEVRA UTILISER DES DÉTECTEURS DE CONDUITS ET D'ARMATURE D'ACIER DE TYPE APPROUVÉ PAR L'INGÉNIEUR. L'ENTREPRENEUR DEVRA MARQUER LES CONDUITS ET L'ARMATURE D'ACIER AU SOL ET PRENDRE TOUTES LES MESURES NÉCESSAIRES POUR ÉVITER DE SECTIONNER LES CONDUITS ET L'ARMATURE D'ACIER. IL DEVRA UTILISER DES OUTILS MANUELS SI NÉCESSAIRE. L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL SERA TENU RESPONSABLE DE TOUT BRIS DE CONDUITS ET/OU D'ARMATURE D'ACIER. IL DEVRA, À SES FRAIS, FAIRE REMPLACER LES CONDUITS ET CONDUCTEURS ENDOMMAGÉS, ET CE, À LA SATISFACTION DE L'INGÉNIEUR ET SELON LES EXIGENCES
- LA LOCALISATION DES CONDUITS (NOTES 3 & 4), L'OUVERTURE ET LE RAGRÉAGE DE TOUTES LES SURFACES (MURS, PLANCHER ET PLAFONDS) SONT LA RESPONSABILITÉ DE L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL, COORDONNER AVEC LES SOUS-TRAITANTS.
- POUR TOUS LES TRAVAUX ET RACCORDS SUR LES TUYAUTERIES À CONSERVER (EAU DOMESTIQUE, EAU DE CHAUFFAGE, EAU REFROIDIE, ETC.) QUI SONT TOUCHÉES PAR LES TRAVAUX, L'ISOLANT DEVRA ÊTRE RAGRÉÉ. LES NOUVELLES TUYAUTERIES D'EAU DOMESTIQUE, DE CHAUFFAGE ET DE REFROIDISSEMENT DEVRONT ÊTRE ISOLÉES.
- LES SOUS-TRAITANTS MÉCANIQUE DEVRONT VÉRIFIER TOUTES LES POSITIONS DES ÉQUIPEMENTS EXISTANTS AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX.
- FOURNIR ET INSTALLER TOUS LES MATÉRIAUX, ÉQUIPEMENTS, OUTILS ET MAIN D'OEUVRE POUR COMPLÉTER LE TRAVAIL, TEL QUE DÉTAILLÉ SUR CES PLANS ET ACCORDS AVEC LE DEVIS MÉCANIQUE.
- LES SOUS-TRAITANTS MÉCANIQUES SERONT RESPONSABLES DE COORDONNER SUR LE SITE TOUTE INSTALLATION D'ÉQUIPEMENTS MÉCANIQUES AVEC LES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES. EXISTANTS ET NOUVEAUX. ET AUTRES ÉQUIPEMENTS MÉCANIQUES EXISTANTS. LES SOUS-TRAITANTS MÉCANIQUES DEVRONT PRENDRE CONNAISSANCE DES CONDITIONS EXISTANTES ET PRÉVOIR TOUT CONFLIT NÉCESSITANT DES MODIFICATIONS SUR LE SITE. AUCUNE RÉMUNÉRATION SUPPLÉMENTAIRE NE SERA OCTROYÉE POUR UN MANQUE DE COORDINATION.
- 10. LES SOUS-TRAITANTS MÉCANIQUES DEVRONT PROTÉGER LES ÉQUIPEMENTS MÉCANIQUES EXISTANTS NON TOUCHÉS PAR LES TRAVAUX.
- 11. LES PERCEMENTS DE MOINS DE 150mm DE DIAMÈTRE POUR LES TRAVAUX DE MÉCANIQUE SERONT FAITS PAR LE SOUS-TRAITANT EN MÉCANIQUE.
- 12. L'ENTREPRENEUR GÉNÉRAL SERA RESPONSABLE D'EFFECTUER UN BALAYAGE PAR RADAR PÉNÉTRANT (GPR) AVANT TOUT PERCEMENT OU CAROTTAGE À EFFECTUER (POUR TOUTES LES DIMENSIONS D'OUVERTURES) À TRAVERS LA DALLE DE PLANCHER POUR LOCALISER L'ARMATURE ET/OU LES CONDUITS ÉLECTRIQUES. IL N'EST PAS PERMIS DE COUPER L'ARMATURE ET/OU LES CONDUITS.
- 13. LE SOUS-TRAITANT EN CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT EST RESPONSABLE DE DÉMARRER LES ÉQUIPEMENTS, DE LES LAISSER FONCTIONNER UNE DEMIE JOURNÉE ET DE FAIRE LA TOURNÉE DE CHACUNE DES VALVES POUR S'ASSURER QU'ELLES SONT BIEN OUVERTES ET NE COULENT PAS.

		TAE	BLEAU DI	ES POM	PES DE REFROII	DISSEI	MENT		
NO.	MARQUE	MODÈLE	DÉBIT L/MIN (USGPM)	TÊTE kPag (Pi)	LIQUIDE À CIRCULER	HP	MOTEUR TR/MIN (@100%)	ALIM. ÉLEC. (V/Φ)	REMARQUES
P.REF.1A	ARMSTRONG	4300 6X6X10 - 4P	2,487 (657)	173 (58)	EAU REFROIDIE	15	1780	575/3/60	1 @ 7, 9
P.REF.1B	ARMSTRONG	4300 6X6X10 - 4P	2,487 (657)	173 (58)	EAU REFROIDIE	15	1780	575/3/60	1 @ 7, 9
P.REF.2A	ARMSTRONG	4300 5X5X6 - 2P	3,925 (1,037)	269 (90)	PROPYLÈNE GLYCOL 40%	40	3580	575/3/60	1, 3 @ 7
P.REF.2B	ARMSTRONG	4300 5X5X6 - 2P	3,925 (1,037)	269 (90)	PROPYLÈNE GLYCOL 40%	40	3580	575/3/60	1, 3 @ 7
P.3	ARMSTRONG	4300 3X3X10	719 (190)	209 (70)	EAU REFROIDIE	7.5	1800	575/3/60	8, 9
LICTE DEC DE	MADOUEO.								

## LISTE DES REMARQUES:

- MOTEUR DE TYPE PREMIUM "ODP" COMPATIBLE AVEC VARIATEURDE VITESSE À FRÉQUENCE VARIABLE.
- CRÉPINE D'ASPIRATION SG-66 (P.REF.1A/1B) DE MÊME DIAMÈTRE QUE LA SUCCION DE LA POMPE. ARBRE DE POMPE EN ACIER INOXYDABLE 416
- POMPE DE CIRCULATION DE TYPE EN LIGNE, INSTALLATION AU PLANCHER. VOIR DÉTAIL D'INSTALLATION ET D'ANCRAGE À LA NOUVELLE BASE DE PROPRETÉ SUR LE PLAN M-004.
- RACCORDS DE POMPE À L'ENTRÉE ET LA SORTIE DE 150Ø (P.REF.1A/1B) / 125Ø (P.REF.2A/2B) ENTRAINEMENT À FRÉQUENCE VARIABLE PAR LE SOUS-TRAITANT EN CONTRÔLES.
- PRODUITS ACCEPTABLES: ARMSTRONG
- BELL & GOSSETT (XYLEM)
- POMPE EXISTANTE À CONSERVER.
- NE CONNAISSANT PAS LA CAPACITÉ DU SERPENTIN DU SYSTÈME #17, PRÉVOIR LORS D'UNE JOURNÉE TRÈS CHAUDE D'AJUSTER LA VITESSE DE LA POMPE "P.3" POUR OBTENIR UNE TEMPÉRATURE D'ALIMENTATION D'AIR À 55°F AVEC SOUPAPE 3-VOIES 100% OUVERTE. LE DÉBIT OBTENU DEVRA ÊTRE SOUSTRAIT DU DÉBIT TOTAL AU REFROIDISSEUR POUR AINSI OBTENIR LE DÉBIT DE LA POMPE "P.REF.1".

## NOTE GÉNÉRALE (AMIANTE)

L'ISOLANT THERMIQUE DES COUDES ET DE LA TUYAUTERIE D'EAU REFROIDIE DANS LA SALLE MÉCANIQUE CONTIENNENT DE L'AMIANTE. L'ISOLATION SERA ENLEVÉE EN CONDITIONS D'AMIANTE SELON LES PROCÉDURES DÉCRITES DANS LE DEVIS DE DÉSAMIANTAGE, ET CE, POUR TOUTE LA TUYAUTERIE TOUCHÉE DANS LA SALLE MÉCANIQUE. COORDONNER AVEC LE SOUS-TRAITANT EN DÉSAMIANTAGE.

						-	TABL	EAU DE	REFR	OIDISSEUR I	DE LIQUI	DE ADIAE	BATIQUE							
O.	MARQUE	MODÈLE	TYPE	CAPACITÉ DE REJET Kw (MBTU)	TEMPÉRATURE	- ( /	YCOL 40% DÉBIT PM (GPM)	Δ P, pi H2O (Kpa)	VOLUME DE FLUIDE LITRES	DIMENSIONS (HORS TOUT) mm	POIDS (OPÉRATION) Kg (LBS)	# VENTILATEUR	VOLTS	MOTEUR ECM PUISSANCE VENTILATEURS	M.C.A.	DÉBIT D'AIR L/s	EAU DOME: DÉBIT, LPM MIN/MAX	STIQUE KPA MIN	NIVEAU DE BRUIT dBA	NOTES
D_01	NIMBLIS VERGA	VPGA025 5-FC-4	À AIR EXTÉRIEUR	1 400 (4 778)		0011112	, ,	40 pi (119)	083	10 322 V 2 610 V 2 784H	7 /32 /16 38/\	22	575/3 <i>(</i> X/60H <sub>7</sub>	2.41 Kw / \/ENT	90.13	100 652	0.46 / 37.5	276	99.4	1 @ 18

- REFROIDISSEUR DE FLUIDE EN CIRCUIT FERMÉ AVEC SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT ADIABATIQUE À BUSES DE PULVÉRISATION, À CIRCUIT FERMÉ, ASSEMBLÉE ET TESTÉE EN USINE COMPRENANT DES VENTILATEURS, ACCESSOIRES, SUPPORTS DE MONTAGE ET SYSTÈME DE PRÉ-REFROIDISSEMENT PAR PULVÉRISATION ADIABATIQUE.
- 2. FLUIDE AU SERPENTIN : MÉLANGE EAU ET PROPYLÈNE GLYCOL À 40%.
- 3. TEMPÉRATURE AMBIANTE ÉTÉ : 95° F BULBE SEC/ 74° F BULBE HUMIDE
- 4. EN MODE HUMIDE, LE SYSTÈME DE PRÉ-REFROIDISSEMENT ADIABATIQUE MODULERA LA CONSOMMATION D'EAU. L'UNITÉ INCLUERA LA SOUPAPE SOLENOIDE (CONTRÔLES INTERNES INTÉGRÉS) POUR LA GESTION DE L'ALIMENTATION EN EAU AFIN DE MAINTENIR SON POINT DE CONSIGNE.
- RACCORDS D'EAU GLYCOLÉE: 150Ø (4x)
- RACCORD ADMISSION BUSE: 19Ø (1x) 7. L'ENVELOPPE, LES CANAUX, LA STRUCTURE, LES BACS D'ÉGOUTTEMENT ET LES SUPPORTS D'ANGLE, Y COMPRIS LES SUPPORTS DE CADRE DE BOBINE, DOIVENT ÊTRE CONSTRUITS EN ACIER INOXYDABLE DE TYPE 304 AVEC UN CALIBRE MINIMUM DE 12 POUR LES PIÈCES STRUCTURELLES ET UN CALIBRE MINIMUM DE 16 POUR LES PIÈCES NON STRUCTURELLES (PAR EXEMPLE, LES BACS
- LES SERPENTINS DE TRANSFERT DE CHALEUR DOIVENT ÊTRE CONSTRUITS EN UTILISANT DES TUBES EN CUIVRE AVEC DES AILETTES PAR POUCE. LE SERPENTIN DOIT ÊTRE CONŞU AVEC DES TUBES INCLINÉS POUR L'ÉVACUATION DES LIQUIDES. LE SERPENTIN DOIT ÊTRE CONSTRUIT CONFORMÉMENT À LA NORME AHRI 410 POUR LES SERPENTINS DE REFROIDISSEMENT ET DE CHAUFFAGE À CIRCULATION FORCÉE D'AIR. LES SERPENTINS DE TRANSFERT DE CHALEUR DOIVENT ÊTRE CHARGÉS D'AZOTE À BASSE PRESSION AVANT L'EXPÉDITION. PRESSION MINIMALE DE 862 kPa.
- LES VENTILATEURS DOIVENT ÊTRE À HÉLICES AXIALES À HAUT RENDEMENT À ENTRAÎNEMENT DIRECT AVEC MOYEU ET PÂLES EN ALUMINIUM. CHAQUE VENTILATEUR DOIT ÊTRE ÉQUILIBRÉ DYNAMIQUEMENT ET INSTALLÉ DANS UN CAPOT ÉTROITEMENT AJUSTÉ AVEC UNE ENTRÉE D'AIR VENTURI POUR UNE EFFICACITÉ MAXIMALE. LES MOTEURS DE VENTILATEUR DOIVENT ÊTRE DE TYPE EC À TROIS PHASES AVEC UNE COTE D'EFFICACITÉ 1E5 AU MINIMUM. LES MOTEURS DEVRONT ÊTRE DANS UNE ENVELOPPE 1P54 ET APPROPRIÉS POUR UN SERVICE CONTINU, TEAO. LES MOTEURS DOIVENT ÊTRE RECONNUS UL OU APPROUVÉS CSA. LES COUVERCLES ANTI-PLUIE
- 10. LE REFROIDISSEUR DOIT INCLURE DES DÉFLECTEURS EN ACIER INOXYDABLE 304 ENTRE LES SECTIONS DE VENTILATEUR DU REFROIDISSEUR POUR RIGIDIFIER LA STRUCTURE ET P FONCTIONNENT EN CAS DE PANNE D'UN DES VENTILATEURS.
- 11. LE SYSTÈME DE DISTRIBUTION D'EAU DOIT ÊTRE CONÇU POUR RÉPARTIR UNIFORMÉMENT L'EAU PULVÉRISÉE À FAIBLE DÉBIT SUR LES SERPENTINS POUR UN NETTOYAGE FACILE. LE DÉBIT DOIT ÊTRE RÉGLÉ EN USINE POUR UNE
- EFFICACITÉ MAXIMALE ET UNE CONSOMMATION D'EAU MINIMALE. LE SYSTÈME DOIT SE VIDANGER AUTOMATIQUEMENT LORSQUE LES VALVES D'ALIMENTATION SE FERMENT.
- LES REFROIDISSEURS NÉCESSITANT DES SYSTÈMES D'EAU DE RECIRCULATION OU UN SYSTÈME D'EAU BASÉ SUR LE REMPLISSAGE POUR OBTENIR UN PRÉ-REFROIDISSEMENT ADIABATIQUE NE SERONT PAS ACCEPTÉS.
- LES REFROIDISSEURS AVEC DES CABINETS POUR POMPE (INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR) POUR LE SYSTÈME DE PRÉ-REFROIDISSEMENT NE SERONT PAS ACCEPTÉS.

D'ÉGOUTTEMENT) DU REFROIDISSEUR. LE COUVERCLE SUPÉRIEUR DE L'UNITÉ DOIT ÊTRE EN ACIER ENDUIT DE POUDRE. LA TUYAUTERIE D'EAU DE PULVÉRISATION DOIT ÊTRE EN CUIVRE DE TYPE K.

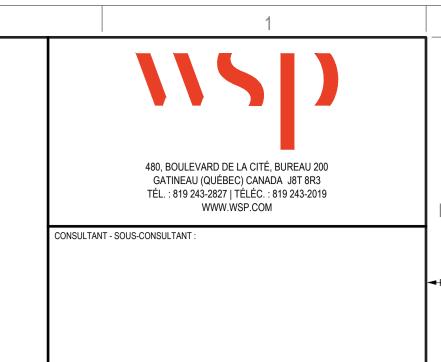
- 12. LE PANNEAU DE CONTRÔLE SERA À L'ÉPREUVE DES INTEMPÉRIES, IL SERA LIVRÉ ENTIÈREMENT PRÉ-FILÉ ET INSTALLÉ SUR LE PANNEAU COMPRENDRA TOUTES LES BORNES DE RACCORDEMENT NÉCESSAIRES, TRANSFORMATEUR DE CONTRÔLE, THERMOSTAT DE CYCLAGE DES VENTILATEURS, SONDES DE TEMPÉRATURE ET DÉMARREURS DES VENTILATEURS, ETC,. MOTEURS PROTÉGÉS PAR FUSIBLE INDIVIDUELLEMENT. LE PANNEAU INCLUERA LES OPTIONS SUIVANTES:
  - ENTRÉE ÉLECTRIQUE À RACCORD UNIQUE (SINGLE POINT CONNECTION) INCLUANT LES COMPOSANTES DE CONTRÔLES C/A INTERRUPTEUR D'ISOLEMENT SANS FUSIBLES.
  - MICROPROCESSEUR PERMETTANT L'OPÉRATION AUTONOME DE L'UNITÉ. LES CONTRÔLES DE VENTILATEURS ET BUSES SERONT INTÉGRÉS À L'UNITÉ ET MODULANT SELON LA SORTIE D'EAU DE L'APPAREIL. CE POINT DE CONSIGNE SERA PROGRAMMABLE DIRECTEMENT AU PANNEAU DU REFROIDISSEUR.
  - CONNEXION BACNET-IP POUR INTERFACE BAS. - RELAIS, FUSIBLES ET DISJONCTEURS POUR TOUS LES ÉQUIPEMENTS DE L'UNITÉ.
  - EN CAS DE DÉFAUT AUTOMATE, LES VENTILATEURS DOIVENT ENTRER EN MODE DE DÉRIVATION ET FONCTIONNER À PLEINE VITESSE JUSQU'À CE QUE LE DÉFAUT EST RÉSOLU.
- ÉLÉMENTS SUIVANTS POUR CONTRÔLE VIA LE SGB: SORTIE BINAIRE POUR PERMISSION DE MARCHE, ENTRÉE BINAIRE POUR VITESSE DES VENTILATEURS, SORTIE ANALOGIQUE POUR VITESSE DES VENTILATEURS POUR LA NUIT.
- 13 Y LIN REPRESENTANT FORME FO USINE YOUR SUPERVISER MINSTALLATION DU REPROIDISSEUR. DOY ÊTRE PRESENTAU DEMARAGE POUR VALIBRER TOUTES LES COMPOSANTES PENDANT LES TESTS INIMAUX ET LA NÉRIODE OPÉRATIONNELLE, ET FOURNIR UN RAPPORT D'ACCEPTATION ÉCRIT.
- 15. C/A RESSORTS PARASSISMIQUES, QUANTITES TEL QUE REQUIS L'ENTREPRENEUR MÉCANIQUE DEVRA COORDONNER ET PRÉVOIR L'INSTALLATION DE RESSORT PARASISMIQUES. VOIR DÉTAIL SUR LE PLAN MO04.
- 17. LE REFROIDISSEUR DEVRA ÊTRE GARANTI DEUX (2) ANS SUR LES PIÈCES À COMPTER DE LA DATE DE MISE EN SERVICE.
- 18. SÉLECTION À TITRE DE CRITÈRE D'ACCEPTATION.

M-001	LÉGENDE NOTES GÉNÉRALES, LISTE DES PLANS TABLEAUX
M-002	PLAN PARTIEL DU REZ-DE-CHAUSSÉE PLOMBERIE, CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT CONTRÔLES DÉMOLITION
M-003	PLAN PARTIEL DU REZ-DE-CHAUSSÉE PLOMBERIE, CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT CONTRÔLES NOUVEAU
M-004	NOTES ET TABLEAUX DÉTAILS
M-005	EXTRAITS DU REZ-DE-CHAUSSÉE ET DES SALLES MÉCANIQUES CHAUFFAGE/REFROIDISSEMENT
M-006	DEVIS MÉCANIQUE
M-007	DEVIS MÉCANIQUE (SUITE)

LISTE DES PLANS

		REF-01
MARQUE	-	YORK
MODÈLE	-	YKE3CNQ6-ENH
CAPCITÉ NOMINALE	Tons	330
CAPACITÉ DE REJECTION	MBTU/H	4.804
RÉFRIGÉRANT	-	R-513A
IPLV (Kw/Ton.R)	-	0.4684
NPLV.IP (Kw/Ton.R)	-	0.5507
	CÔTÉ ÉVAPORA	TEUR
DÉBIT	GPM (LPM)	657.3 (2488)
EFT	°F (°C)	52.0 (11.1)
LFT	°F (°C)	40.0 (4.4)
PERTE DE PRESSION	Pi (kPa)	18.9 (56.4)
FLUIDE	EAU	
# PASSES	3	
FACTEUR "FOULING"	0.000100 (PI2 <sup>3</sup>	 z*°F*Hr/BTU)
ÉCHANGEUR		CUIVRE AMÉLIORÉ (1")
	CÔTÉ CONDENS	SEUR
DÉBIT PROPYLÈNE GLYCOL	GPM (LPM)	1038 (3929)
EFT	°F (°C)	90 (32.2)
LFT	°F (°C)	100 (37.8)
PERTE DE PRESSION	Pi (kPa)	15.9 (47.5)
FLUIDE	PROPYLÈNE (	` '
# PASSES	2	
FACTEUR "FOULING"	0.000250 (PI2	 !*°F*Hr/BTU)
ÉCHANGEUR	,	" CUIVRE AMÉLIORÉ (3/4")
20	ÉLECTRICIT	· ·
ALIM. ÉLECTRIQUE	V/Φ	575/3
MCA	A	345
FUSIBLE MAX.	A	600
IM. ÉLECTRIQUE (CONTRÔLES)	ν/φ	120/1
,	DIMENSIONS (HOR	
LARGEUR	mm	1814
LONGUEUR	mm	4720
HAUTEUR	mm	2446
	DIVERS	
QUANTITÉ	_	1
POIDS (OPÉRATION)	LBS (Kg)	18 605
NOTES		1 @ 19

- L'UNITÉ DEVRA ÊTRE LIVRÉE SUR LE SITE EN TROIS (3) SECTIONS, SOIT LE TUBE CONDENSEUR LE TUBE ÉVAPORATEUR ET L'ENSEMBLE D'ENTRAINEMENT (DRIVE TRAIN) ET ASSEMBLÉE DANS LA CHAUFFERIE. PRÉVOIR TOUT TRANSPORT ET MANUTENTION REQUIS. PRÉVOIR TOUS LES TRAVAUX D'ASSEMBLAGE REQUIS SUR SITE INCLUANT LA SUPERVISION DU MANUFACTURIER ET LA GESTION DU RÉFRIGÉRANT.
- SUITE À L'ASSEMBLAGE, L'UNITÉ FORMERA UN ENSEMBLE COMPLET ET OPÉRATIONNEL COMPRENANT VARIATEUR À FRÉQUENCES VARIABLES, DÉMARREURS, COMPRESSEUR, SYSTÈME DE LUBRIFICATION, ÉVAPORATEUR, CONDENSEUR ET PANNEAU DE CONTRÔLE ENTIÈREMENT PRÉ-FILÉ.
- LE PANNEAU DE CONTRÔLE DE TYPE NEMA-1 INCLUERA UN ÉCRAN "LCD" AFIN DE VISUALISER LES ÉTATS, ALARMES ET MESSAGES. LE PANNEAU RENFERMERA TOUS LES BORNIERS 0-10V ET CONTACTS SECS POUR LE RACCORDEMENTS EN CONTRÔLE DU SYSTÈME DE GESTION DU BÂTIMENT "SGB" ET LIEN BACNET-IP. ÉLÉMENTS SUIVANTS POUR CONTRÔLE VIA LE SGB: SORTIE BINAIRE POUR PERMISSION DE MARCHE, ENTRÉE BINAIRE POUR ALARME GÉNÉRALE ET SORTIE ANALOGIQUE POUR POINT DE CONSIGNE DE TEMPÉRATURE D'ALIMENTATION.
- C/A FILTRES ÉLECTRIQUES (PROTECTION CONTRE LES HARMONIQUES) SERA INCLUS ET AUSSI UNE PROTECTION DES PHASES (SOUS OU SUR-VOLTAGE). UN MICROPROCESSEUR ASSURERA L'OPÉRATION COMPLET DE L'APPAREIL.
- PRESSION DE CONCEPTION: 1034 KPa (150 PSIG) CERTIFICATION AHRI.
- RACCORDS ENTRÉE/SORTIE ÉVAPORATEUR: 150Ø / RACCORDS ENTRÉE/SORTIE CÔTÉ
- CONDENSEUR: 205Ø
- C/A TOUTES LES SOUPAPES DE SÛRETÉ (DOUBLE) REQUISES. C/A PORTES SUR CHARNIÈRE POUR LES CÔTÉS (CONDENSEUR ET ÉVAPORATEUR).
- RÉFRIGÉRANT ET HUILE FOURNIS DE FACON SÉPARÉ, L'ENTREPRENEUR SERA RESPONSABLE DE REMPLIR L'ÉQUIPEMENT SUR LE SITE SUITE À L'INSTALLATION.
- C/A PEINTURE DE PROTECTION CONTRE LA CORROSION.
- 2. C/A ISOLANT À CELLULES FERMÉES DE 19mm D'ÉPAISSEUR C/A RECOUVREMENT.
- 13. C/A RESSORTS DE TYPE PARASISMIQUES. 4. C/A MISE EN MARCHE, FORMATION DES TECHNICIENS SUR SITE ET TOUS LES AJUSTEMENTS
- 15. C/A RESSORTS (POUR DÉFLECTION).
- 16. LA CHARGE DE RÉFRIGÉRANT NE DEVRA PAS ÊTRE SUPÉRIEURE À 873 Lbs.
- 7. GARANTIE DE 30 MOIS, TOUTES PIÈCES ET MAIN D'OEUVRE. 18. GARANTIE DE 30 MOIS POUR FUITE DE RÉFRIGÉRANT.
- . SÉLECTION À TITRE DE CRITÈRE D'ACCEPTATION.



SCEAU



# RÉF. CLIENT : 42-33523TOUR / 2526-19104

POLYVALENTE LE CARREFOUR REMPLACEMENT DE LA TOUR D'EAU

**AVERTISSEMENT** DROIT D'AUTEUR C. L'ENTREPRENEUR DEVRA VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS AUX PLANS ET FAIRE LOCALISER

TOUS LES SERVICES D'UTILITÉS PUBLIQUES ET RAPPORTER TOUTES ERREURS OU OMISSIONS AVANT DE

APPEL D'OFFRES

OMMENCER LES TRAVAUX. L'ÉCHELLE DE CE DESSIN NE DOIT PAS ÊTRE MODIFIÉE.

2025-10-21 | ADDENDA M-02 2025-10-03 POUR APPEL D'OFFRES 2025-09-25 POUR COMMENTAIRES DATE

NO PROJET: CA0008057.3022 NOVEMBRE 2023 ÉCHELLE ORIGINALE INDIQUÉE NE MESURE PAS 25 mm AJUSTER VOTRE ÉCHELLE ONÇU PAR : DE TRAÇAGE. PATRY, ing. DESSINÉ PAR : S. FOURNIER

MÉCANIQUE DU BÂTIMENT

PATRY, ing.

NOTES GÉNÉRALES, LISTE DES PLANS

NUMÉRO DU FEUILLET

M-001

EN DATE DU : 2025-10-03

**POUR APPEL D'OFFRES** 

Iso A1-BLG, \\corp.pbwan.net\ca\CAGAT200\CAGAT1DAT01\projets\2023\1\CA0008057.3022\Multi\14\_Serv\_techn\_prof\14\_02\_BAT\5\_DAO\_CAD\2\_Mec\CA0008057.3022-M-001.dwg, 2025-10-21 14:55:35